

ANALISIS PENGARUH KECEPATAN PEMAKANAN DAN KEDALAMAN POTONG TERHADAP TEMPERATUR PAHAT PADA MESIN BUBUT

Oleh:

Didik Nurhadiyanto
Staff Pengajar FT UNY

Abstract

The propose of this experiment was to analyze the effect of feeding speed and cutting depth that effecting cutter temperature. The scatter diagram and variant analysis was used to analyze the data of this experiment. The analysis shows that both feeding speed and cutting depth were influencing cutter temperature. The effect of interaction between feeding speed and cutting depth were influencing cutter temperature.

PENDAHULUAN

Besarnya temperatur pahat saat pemotongan merupakan salah satu informasi yang sangat penting dalam perencanaan mesin perkakas. Demikian pula halnya dalam perencanaan proses permesinan, dimana temperatur pahat akan merupakan faktor kendala yang perlu diperhitungkan.

Ada kendala yang sering dihadapi pada proses pemubutan, yaitu pada pelepasan geram akan menyebabkan kenaikan temperatur pahat. Kenaikan temperatur yang tinggi akan menyebabkan keausan dan umur pahat yang pendek. Oleh karena itu di sini penulis mencoba untuk sedikit memberikan solusi

